

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

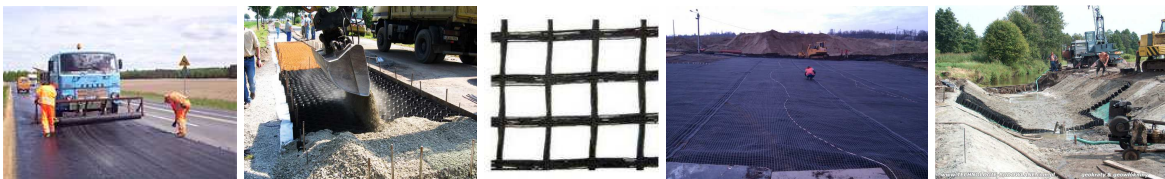
5. 250. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO GEOSIATKI DO ASFALTÓW GLASSTAR PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.12.01

Siatka GLASSTAR winna być ułożona między dwie warstwy bitumiczne, przy czym warstwa dolna powinna być wyrównana przez szrezowanie lub wyprofilowanie. Podkład musi być wykonany zgodnie z ogólnie obowiązującą technologią, tworzącą warunki do doskonałego związania warstw. W tym celu podkład musi być prawidłowo i dokładnie naprawiony, osuszony, wyczyszczony i pozbawiony wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń takich jak kamienie, kurz i pył, roślinność, tłuste osady, farby znakujące, „kocie oczka” itp. Dodatkowo należy oczyścić pobocza drogi z narośniętej roślinności, pozostałych z zimowego utrzymania dróg materiałów sypkich i innych przeszkód zabraniających szybkiemu spływowi wody z powierzchni jezdni.

Siatka GLASSTAR powinna być położona na równą i wyprofilowaną powierzchnię. W przypadku uprzedniego frezowania nawierzchni i powstałych w skutek tego rowków podłużnych, należy siatkę układać na cienkiej bitumicznej warstwie wyrównującej. Pęknięcia węższe niż 3 mm, mogą być tylko oczyszczone. Pęknięcia większe niż 3 mm muszą być po oczyszczeniu i / lub frezowaniu wypełnione odpowiednią mieszanką uszczelniającą (mas zalewowa, droбноziarnista mieszanka mineralno – asfaltowa), ma to na celu uszczelnienie powierzchni połączenie krawędzi pęknięcia oraz dostarczenie dodatkowej ilości lepiscza w miejsce gdzie występują dodatkowe naprężenia.

Przygotowana w ten sposób nawierzchnia winna być starannie odkurzona, wymyta i osuszona. Na tak przygotowaną powierzchnię nanieść równomiernie jednolitą warstwę z modyfikowanej emulsji kationowej szybkozspadawowej lub gorącego asfaltu w ilości potrzebnej do całkowitego nasycenia siatki. Ilość czystego asfaltu użyta do skropienia w zależności od stanu podłoża, powinna wynosić od 0,1 kg/m² do 0,3 kg/m². Dla połączenia zakładów pasm siatki, należy skropić siatkę emulsją lub asfaltem w odpowiedniej ilości. Zaleca się asfalt modyfikowany, ponieważ ma mniejszą wrażliwość na zmiany temperatury co powoduje, że w temperaturach niskich sztywność połączenia nie jest wysoka a w wysokich nie zmniejsza się nadmiernie. Ponadto w przypadku szybkiego ostygnięcia i gorszego przyklejenia siatki, w momencie ułożenia gorącej warstwy bitumicznej nastąpi rozgrzanie asfaltu i właściwe przyklejenie.



INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl